



**ГИДРООТВЕТ**  
доступная гидравлика

## Распределители, реле давления и другие аппараты для двухлинейных систем подачи густой смазки

### СОДЕРЖАНИЕ

#### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

УСК-Р5 Клапан переключения давления (40 МПа)	097
YZF-L4 Клапан переключения давления (20 МПа)	098
DR4-5 Реверсивный клапан автоматический (20 МПа)	099
УКQ Реле давления (10~40 МПа)	100
УКQ-SB Реле давление сдвоенное (10~40 МПа)	101
УФК-L Клапан повышения давления (20 МПа)	102
24EJF-P Распределитель 4/2 электрический (40 МПа)	103
ZYP Реверсивный клапан автоматический (40 МПа)	108
DF Распределитель 3/2, 4/2 электрический (20 МПа)	112
GGQ-P Фильтр для густой смазки (40 МПа)	114
GPF-8 Клапан разбрызгивания густой смазки (смесительный клапан) (0.6 МПа)	115
GJQ Демпфер для манометра (10 МПа)	116
GPZ-135, BSV-1, KP-O Клапаны для впрыска смазки (смеситель) (10 МПа)	117
PF-200 Клапан разбрызгивания густой смазки (10 МПа)	118
DXF-K Обратный клапан (16 МПа)	119
AF-K10 Предохранительный клапан (16 МПа)	119

#### 1. ОПИСАНИЕ

Реле дифференциального давления типа УСК-Р5 (ранее тип SG-A) подходит для двухлинейной централизованной системы смазки с номинальным давлением 40 МПа, для управления реверсивным клапаном или контроля системы смазки, а также для использования разницы давлений между двумя трубопроводами для отправки электрических сигналов. Когда перепад давления достигает 5 МПа, посылается сигнал для управления реверсированием реверсивного клапана или контроля системы смазки. Как правило, он устанавливается в конце двух основных трубопроводов двухмагистральной централизованной системы смазки терминала.

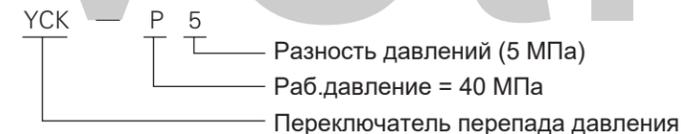


#### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

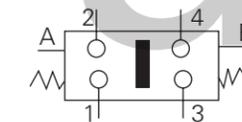
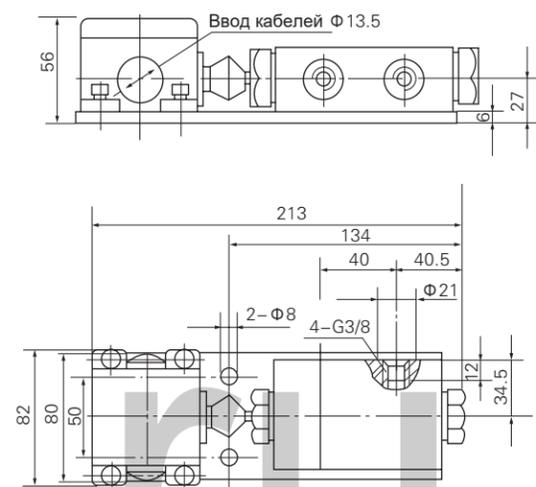
Модель	УСК-Р5
Рабочее давление, МПа	40
Перепад давления при подачи сигнала, МПа	5
Количество масла, подаваемого на сигнал, мл	0.7
Макс. напряжение переключения В	500
Максимальный ток переключения А	15
Масса, кг	3

Смазочные материалы: консистентная смазка классом пенетрации NLGI 0 – 3 и смазочные масла с вязкостью не менее 68 сСт.  
Температура рабочей среды -20 ~ +80°С.

#### 4. КОД ЗАКАЗА



#### 3. РАЗМЕРЫ



Обозначение на гидросхеме

#### 5. ПРИНЦИП РАБОТЫ

Корпус клапана дифференциального реле давления и реле хода собраны на опорной плите. Под действием давления смазка поступает в правую полость поршня корпуса клапана реле перепада давления из магистрального патрубка Б, а магистральный патрубок А разгружается. Как только разница давлений между двумя магистральными трубопроводами достигает 5 МПа, поршень перемещается влево против усилия пружины в левой полости и нажимает на концевой выключатель, чтобы замкнуть контакты 1 и 2, и посылает импульсный сигнал на электрическое управление системы. Коробка для включения реверсивного клапана, в это время магистральный трубопровод А находится под давлением, В разгружен, поршень центрируется под действием пружины в двух торцевых камерах, контакты 1 и 2 переключателя хода разомкнуты, а мост находится в среднем положении. Система начинает работать во втором цикле, когда разница давлений между магистральным трубопроводом А и В снова достигает 5 МПа, поршень перемещается вправо, а контакты 3 и 4 переключателя хода замыкаются.

#### 6. ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Реле перепада давления должно быть установлено в вентилируемом, сухом, удобном для наблюдения месте, где не мешают движущиеся механизмы вокруг него.

2. Дифференциальное реле давления устанавливается на конце магистрального трубопровода двухлинейной централизованной системы смазки терминального типа, а за ним должен быть установлен двухлинейный распределитель, чтобы предотвратить старение, ухудшение качества смазки в дифференциальном реле давления, и высыхание, которое повлияет на чувствительность.

3. После подключения переключателя хода контактную перемычку необходимо отрегулировать в нейтральное положение и затянуть винт.

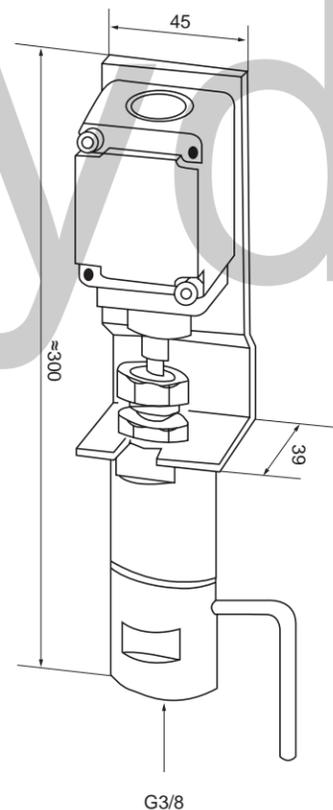


**1. ОПИСАНИЕ**

Реле давления YKQ применяется в системах подачи густой смазки. Оно устанавливается в конце или в начале трубопровода для проверки давления в магистральном трубопроводе. Когда давление в магистральном трубопроводе достигает заданного значения, реле выдает электрический сигнал в электрошкаф для управления коммутационным клапаном или контроля за условиями работы системы смазки.

**2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Модель	Номинальное давление, МПа	Рабочее давление, МПа	Питание, В	Масса, кг
YKQ-105	10	10 ± 5%	~ 220В	1.5
YKQ-205	20	20 ± 5%		
YKQ-305	31.5	31.5 ± 5%		
YKQ-405	40	40 ± 5%		

**3. РАЗМЕРЫ****4. ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Регулировка давления:

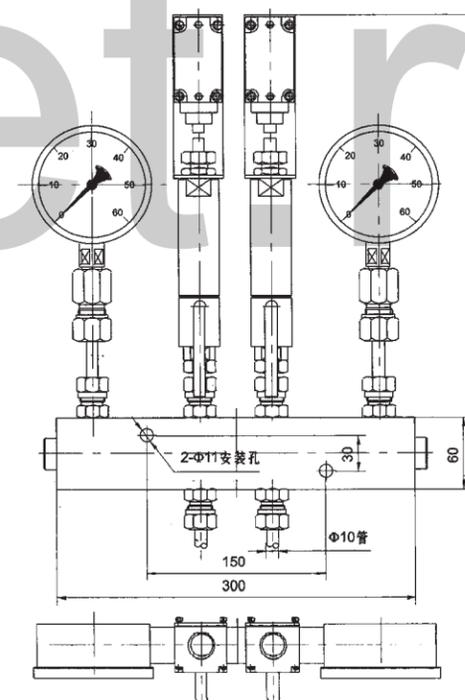
Отвинтите верхнюю гайку штифта, затем отрегулируйте положение резьбовой заглушки, чтобы отрегулировать значение давления подачи, после регулировки все еще плотно затяните верхнюю гайку.

**1. ОПИСАНИЕ**

Реле давления YKQ-SB применяется в системах подачи густой смазки. Оно устанавливается в конце трубопровода для проверки давления в магистральном трубопроводе. Когда давление в магистральном трубопроводе достигает заданного значения, реле выдает электрический сигнал в электрошкаф для управления коммутационным клапаном или контроля за условиями работы системы смазки.

**2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Модель	Номинальное давление, МПа	Рабочее давление, МПа	Питание, В	Масса, кг
YKQ-105-SB	10	10 ± 5%	~ 220	1.5
YKQ-205-SB	20	20 ± 5%		
YKQ-305-SB	31.5	31.5 ± 5%		
YKQ-405-SB	40	40 ± 5%		

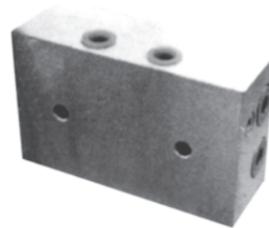
**3. РАЗМЕРЫ****4. ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Регулировка давления:

Отвинтите верхнюю гайку штифта, затем отрегулируйте положение резьбовой заглушки, чтобы отрегулировать значение давления подачи, после регулировки все еще плотно затяните верхнюю гайку.

### 1. ОПИСАНИЕ

Клапан повышения давления используется в сочетании с гидравлическим реверсивным клапаном или клапаном регулировки давления в двухлинейной централизованной системе смазки для повышения давления в трубопроводе, что позволяет применить трубу подачи масла с меньшим диаметром; питатель может быть расположен по центру и будет работать надежно. Расширить диапазон подачи масла. В то же время ежедневная инспекционная работа удобна. Этот клапан больше подходит для системы вторичного распределения, он увеличивает давление подачи масла первичного питателя, чтобы он мог надежно выполнять вторичное распределение.

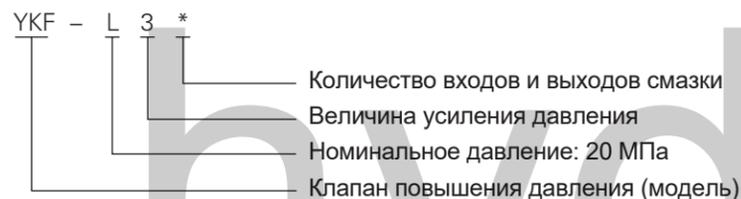


### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

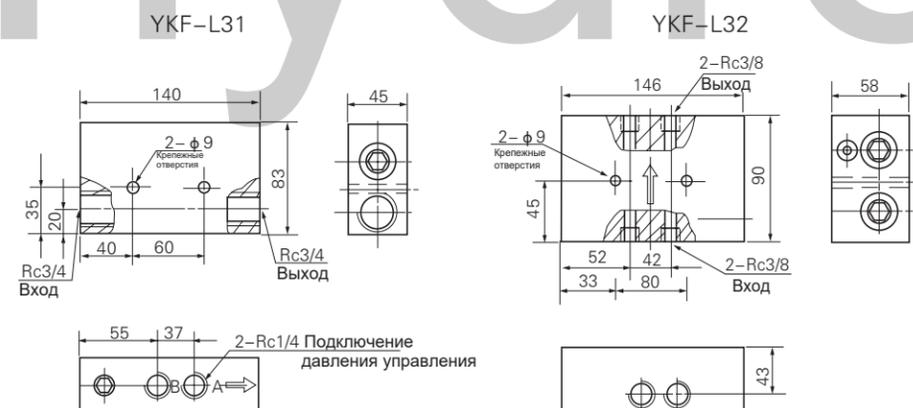
Модель		Номинальное давление, МПа	Соотношение входное / выходное давление	Количество входов и выходов смазки	Утечки, мл	Масса, кг
Стандарт	Оригинал					
YKF-L31	DR-33	20	3:1	1	2	3.8
YKF-L32	DR-43			2	0.8	5.5

Смазочные материалы: консистентная смазка классом пенетрации NLGI 0 – 2 .

### 3. КОД ЗАКАЗА



### 4. РАЗМЕРЫ



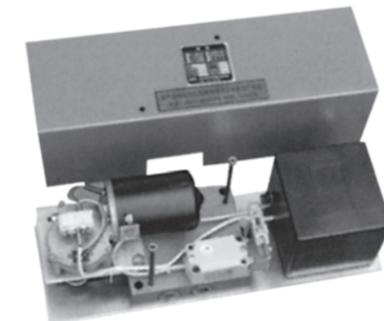
### 5. ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- Подсоедините выпускное отверстие к порту возврата масла гидравлического реверсивного клапана или порту впуска масла клапана регулирования давления в пределах 1 метра в направлении, указанном стрелкой.
- При совместном использовании двух клапанов регулирования давления YKF-L31 и одного гидравлического реверсивного клапана YHF-L1 интерфейс А трубопровода управления одного из клапанов регулирования давления должен быть соединен с трубопроводом управления другого клапана регулирования давления. В соединяется с трубопроводом.
- Комбинация из 2 гидравлических реверсивных клапанов YKF-L31 и 1 гидравлического реверсивного клапана YHF-L1, комбинация 1 гидравлического реверсивного клапана YKF-L32 и 1 гидравлического реверсивного клапана YHF-L2 или клапана регулирования давления YKF-L4.
- При подаче масла соотношение между входным давлением P1 и выходным давлением P2 (установочное давление гидравлического направляющего клапана или клапана регулирования давления): P1=3P2-P3.  
P3: Остаточное давление в магистрали возврата масла, открытой к масляному резервуару.

### 1. ОПИСАНИЕ

Двухпозиционный четырехлинейный реверсивный клапан типа 24EJF-P (ранее тип SA-V) представляет собой встроенное устройство реверсивного управления, в котором используется двигатель постоянного тока для привода золотника для перемещения для открытия и закрытия трубопровода подачи масла или изменения направления подачи масла. Даже в суровых условиях работы (таких как низкая температура или высокая вязкость консистентной смазки) действие по-прежнему достаточно надежно.

Клапан подходит для густых и жидких централизованных систем смазки с номинальным давлением до 40 МПа и магистральных патрубков гидросистем, а также может использоваться как двухпозиционный четырехлинейный двухпозиционный трехлинейный и двухпозиционный двухлинейный способ.

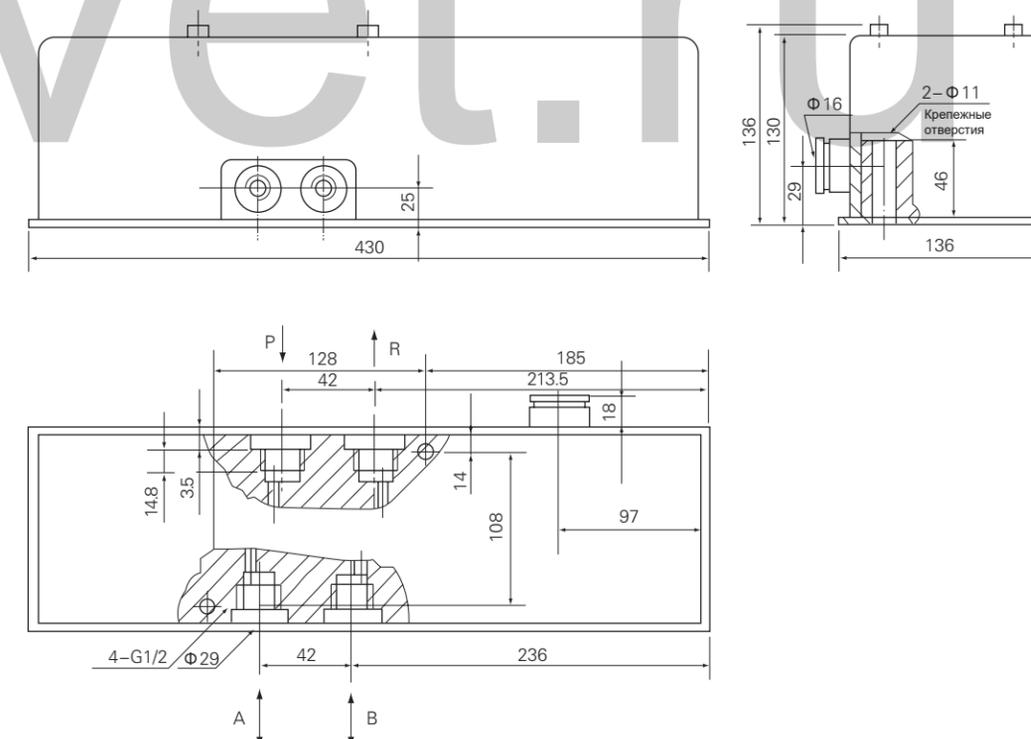


### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Номинальное давление, МПа	Время переключения, сек	Мощность двигателя постоянного тока, Вт	Напряжение питания, В	Крутящий момент двигателя постоянного тока, Нм	Масса, кг
24EJF-P	40	0.5	40	~ 220	20	13

Смазочные материалы: консистентная смазка классом пенетрации NLGI 0 – 3.  
Температура рабочей среды -20 ~ +80°C.

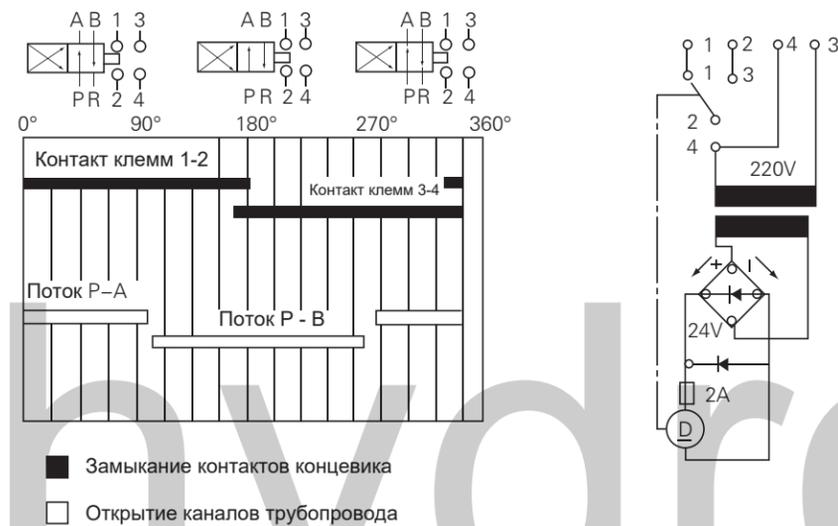
### 3. РАЗМЕРЫ



#### 4. ПРИНЦИП РАБОТЫ

Клапан в основном состоит из двигателя постоянного тока, концевого выключателя, корпуса реверсивного клапана, выпрямительного трансформатора и других компонентов, установленных на одной нижней плите и помещенных в защитный кожух.

Электрический блок управления в системе посылает коммутационный сигнал (от дифференциального реле давления в конце системы), чтобы заставить двигатель постоянного тока вращаться, а эксцентриковое колесо приводит в движение сердечник клапана, совершая линейное возвратно-поступательное движение. Когда золотник достигает требуемого положения реверса из исходного положения, перегородка на конце золотника касается концевого выключателя, посылает электрический сигнал на электрический блок управления и приказывает двигателю постоянного тока прекратить вращение, завершая процесс реверсирования.



#### 5. ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Клапан должен быть установлен на переднем конце контролируемых магистральных и отводных трубопроводов системы, и он должен располагаться в проветриваемом, сухом, легко просматриваемом месте, где нет помех от движущихся вокруг механизмов.
2. При использовании в качестве двухпозиционного редуктора выпускное отверстие для масла «В» и отверстие для возврата масла «R» должны быть заблокированы.
3. При использовании в качестве двухпозиционного трехходового маслоотводное отверстие «В» должно быть перекрыто.
4. Электропроводка управления подключается по принципу, показанному на рисунке выше.

#### 6. ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ

1. Реверсивный клапан не реверсирует.

На двигатель может не поступать сигнал коммутации, а проволочные штифты приварены, вал двигателя и эксцентриковое колесо ослаблены и не закреплены, загрязнения, попадающие в полость клапана и заклинило скользящий сердечник и т. устраняется после идентификации.

2. Два конца скользящего сердечника пропускают масло.

Это в основном вызвано повреждением уплотнительного кольца на двух концах. Возможно, уплотнительное кольцо долгое время находилось на складе или состарилось в течение длительного времени. Просто замените уплотнительное кольцо

## 1. ОПИСАНИЕ

Гидравлический автоматический реверсивный клапан типа ZYP представляет собой продукт нового поколения, разработанный нашим заводом на основе использования передовых зарубежных технологий и на основе аналогичного продукта DR4-5. Он широко используется в металлургии, химической промышленности, электроэнергетике, цементном оборудовании, машинное оборудование для строительных материалов, портовое оборудование двойное В линии централизованной системы смазки сухим маслом, оно особенно подходит для системы смазки сухим маслом для быстрого осмотра в металлургической промышленности и системы кольцевой смазки цементного оборудования.



## 2. КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Клапан представляет собой двухпозиционный четырехходовой автоматический гидравлический реверсивный клапан с двумя манометрами и маховичками регулировки давления на верхней плоскости. Давление реверса регулируется маховиком, по часовой стрелке давление увеличивается, и наоборот давление уменьшается. Впуск масла P этого клапана соединен с выпуском масла насоса, порт возврата масла R соединен с бочкой для хранения масла, а порты подачи масла I и II соответственно подключены к двум трубопроводам подачи масла. Во время работы, когда давление масла в первой линии достигает заданного давления, реверсивный клапан автоматически переключается на вторую линию, так что смазочный насос может циклически подавать смазку в два трубопровода.

## 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Номинальное давление, МПа	Номинальный расход, мл/мин	Реверсивное давление, МПа	Рабочая среда	Масса, кг
ZYP-P5	40	220	1-35	Густая и жидкая смазки	6.8
ZYP-P10	40	455	1.5-35	Густая смазка NLGI0~2	11.7

## 4. КОММЕНТАРИИ К ЗАКАЗУ

При заказе вам нужно только указать код модели из таблицы выше. Если вам нужен переключатель хода или датчик приближения, пожалуйста, укажите это при заказе.

## 4. РАЗМЕРЫ

Заказ ZYP-P5 см. рис. 1.

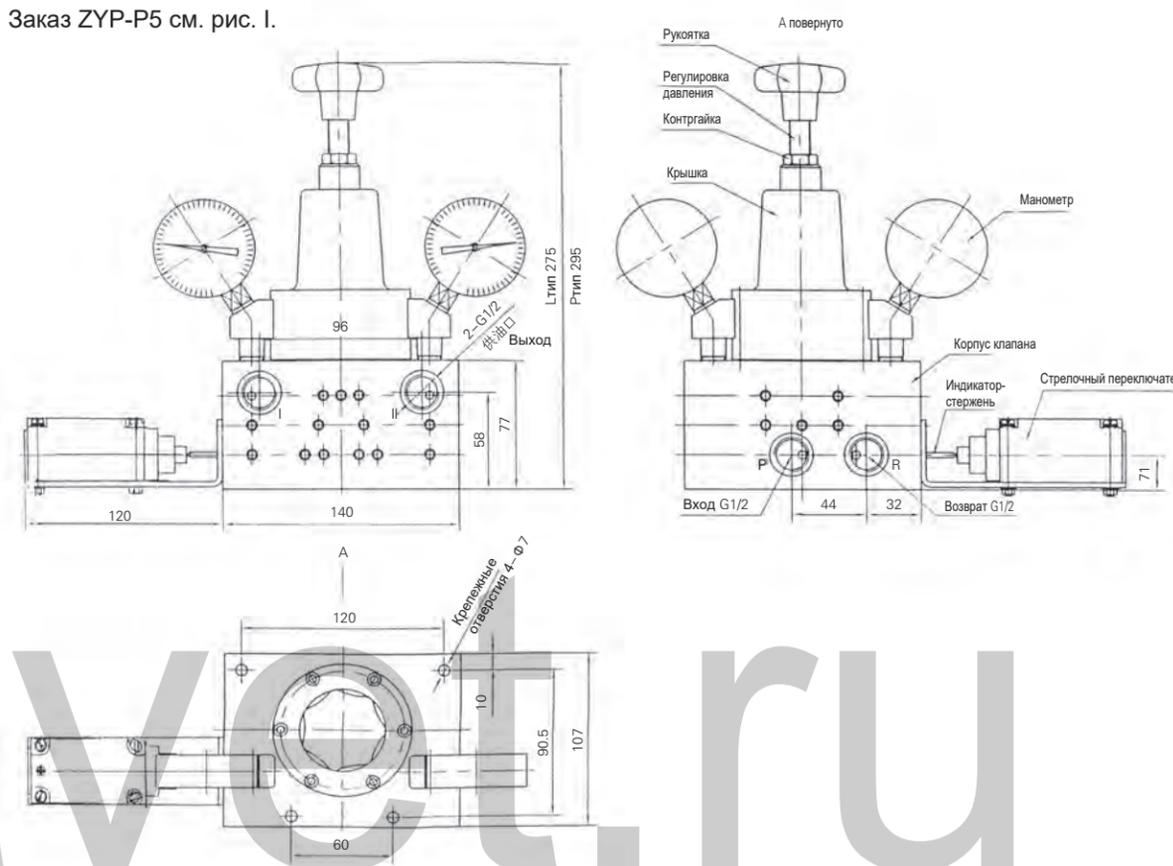


Рис. 1

## 6. ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Реверсивное давление реверсивного клапана можно отрегулировать. Когда регулировочный маховик перемещается вниз, реверсивное давление увеличивается, в противном случае реверсивное давление уменьшится.
2. Положение установки должно быть разумным, и над ним должно быть достаточно места для регулировки винта настройки давления;
3. Правильно установите трубопровод в соответствии с кодом интерфейса в корпусе клапана или в руководстве;
4. На входе масла в клапан установлен фильтр, чтобы гарантировать, что масло, поступающее в клапан, чистое и не содержит загрязнений;
5. Его следует использовать в диапазоне рабочего давления, указанном в данном руководстве;
6. Если клапан не работает, сначала проверьте, не закручен ли винт регулировки давления слишком низко, и пружина не сжата. Если это не так, в масле есть примеси и поршень застрял. Профессионалы должны попросить почистить гидроблок и поршни

## 1. ОПИСАНИЕ

Он используется в централизованной системе смазки. Электрический шкаф управления получает сигнал от клапана регулирования давления PV-2E для управления данным распределителем, чтобы реализовать попеременную подачу масла и открытие двух магистральных труб подачи масла. Конструкция золотникового клапана обеспечивает плотное открытие и закрытие порта клапана, а также поддерживает высокое давление без утечек в течение длительного времени. Сильный электромагнит и пружинный возврат используются для надежной коммутации.



## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель		Номинальное давление, МПа	Макс. расход, л/мин	Число каналов	Макс. давление в канале Т (слив), МПа	Макс. частота переключений, Гц	Температура окружающей среды, °С	Форма пружины	Масса, кг
Стандарт	Оригинал								
34DF-L2	SV-32	20	3	4	10	30	0 ~ 50	Компенсационная	17
23DF-L1	SV-31			3					10

Параметры электромагнитов

Напряжение питания	перемен. ток 220В 50Гц
Мощность	30Вт
Ток	0.6А
Мгновенный ток	6.5А
Допустимые колебания напряжения	+10 ~ -15%
Относительная влажность	0 ~ 95%
Рабочий цикл	100%
Класс изоляции	Н

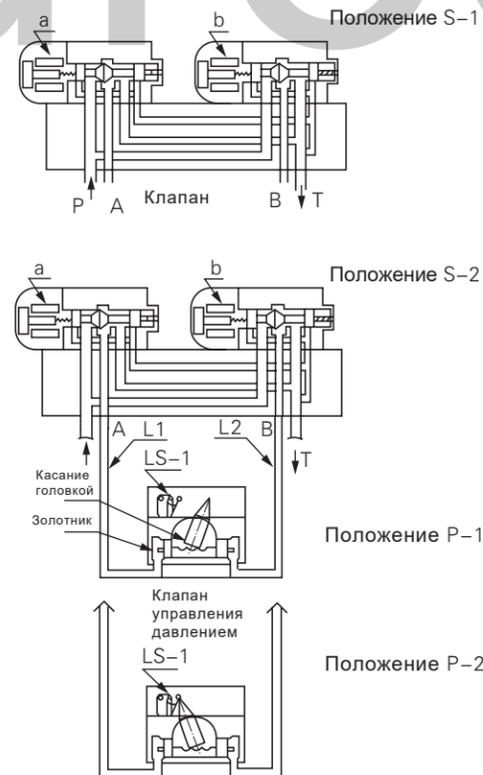
## 3. ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Конусное проникновение консистентной смазки составляет 310~385 (NLGI0#~1#), а давление в масляном резервуаре (давление в порту возврата масла) ниже 3 МПа, его можно использовать напрямую. При давлении 3-10 МПа требуется внешний метод дренажа масла.

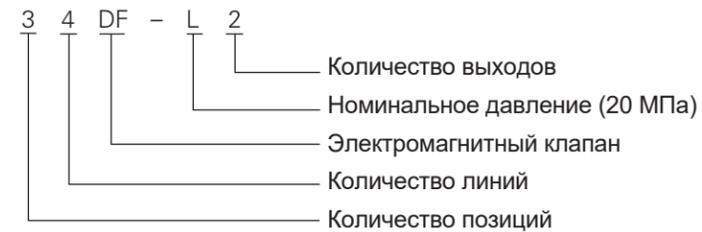
## 4. ПРИНЦИП РАБОТЫ

Положение S-1 показано в состоянии завершения подачи масла, электромагниты а и б электромагнитного клапана отключены и размагничены, впуск масла под давлением закрыт, а смазочный насос находится в состоянии остановки. В этом состоянии обе магистрали подачи масла открыты к масляному резервуару.

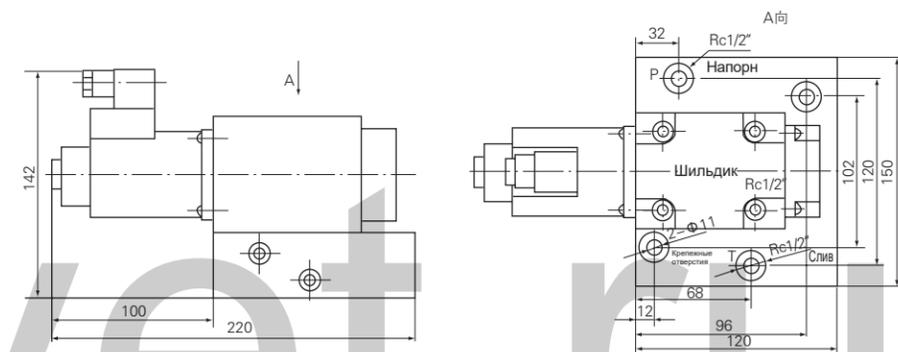
В положении S-2, когда насос запускается, на электромагнит а подается питание, чтобы стать намагниченным, и консистентная смазка, выдаваемая насосом, направляется в магистральную трубу подачи масла L1 через порт А и магистральную трубу подачи масла L2. все еще открыт для нефтяного резервуара. На конце магистрали подачи масла в положении P-1 установлен клапан регулирования давления. Когда давление на конце магистрали L1 превышает установленное давление клапана регулирования давления, его золотник смещается вправо. Переместив золотник в положение P-2 вправо, вытянуть контакт, связанный с ним, влево, включить концевой выключатель LS-1, подать сигнал в электрошкаф, включить электромагнит выключается, и насос перестает работать. Вернитесь В следующий раз, когда масло подается, на электромагнит б подается питание, и смазка, выдаваемая насосом, направляется в магистраль подачи масла L2 через порт В, а клапан регулирования давления действует, чтобы перевести переключатель хода в выключенное состояние.



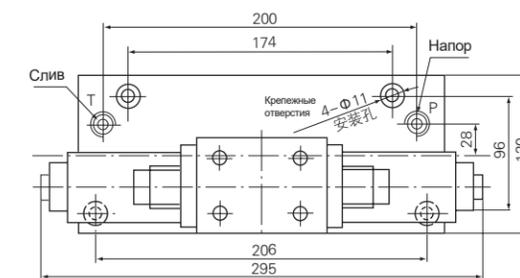
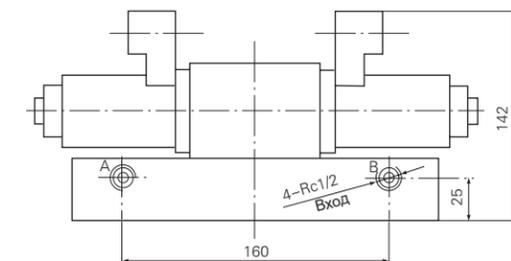
## 5. КОД ЗАКАЗА



## 6. РАЗМЕРЫ



23DF-L1 Чертеж 3/2 распределителя



34DF-L2 Чертеж 4/3 распределителя

## GGQ-P Фильтр для густой смазки (40МПа)

## 1. ОПИСАНИЕ

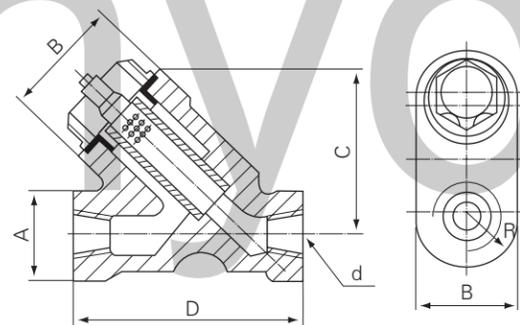
Масляный фильтр GGQ-P подходит для централизованной системы подачи густой смазки с номинальным давлением 40 МПа. Фильтр имеет простую конструкцию сетчатого типа и предназначен для обеспечения нормальной работы централизованной системы густой смазки и обеспечения возможности подачи смазка определенной чистоты к точкам. Типовое фильтрующее устройство, которое устанавливается между выходом масла из смазочного насоса (ручного, электрического, пневматического, гидравлического и т.п.) и магистральным маслоподводящим трубопроводом системы удаления смазки



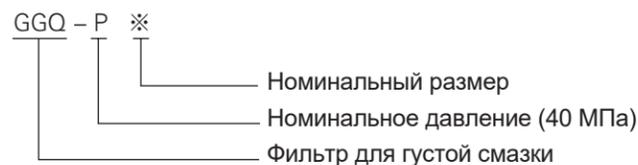
## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Номинальное давление, МПа	d	A	B	C	D	Масса (кг)
GGQ-P8	40	G1/4	32	42	57	83	1.15
GGQ-P10		G3/8					1.10
GGQ-P15		G1/2	38	52	71	96	1.4
GGQ-P20		G3/4	50	58	76	112	1.5
GGQ-P25		G1					1.6

## 3. РАЗМЕРЫ



## 4. КОД ЗАКАЗА



## 5. ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- В качестве среды используется консистентная смазка (NLGI0#-2#) с конусностью проникновения 265-385 (25°C, 150 г) 1/10 мм.
- Точность фильтрации составляет 120 мкм.
- Максимальная рабочая температура составляет 120°C.
- По направлению стрелки устанавливается на выходной трубопровод смазочного насоса, который легко очищается и заменяется в виде соединения.
- Регулярно проверяйте и очищайте сетку фильтра.

## GPF-8 Клапан для впрыска густой смазки (смесительный клапан) (0.6МПа)

## 1. ОПИСАНИЕ

Клапан управления впрыском густой смазки подходит для системы смазки с разбрызгиванием консистентной смазки с давлением воздуха 0,45~0,6 МПа и используется для управления форсунками впрыска густой смазки в масляном контуре и воздушном контуре. Когда клапан используется вместе с форсункой для впрыска густой смазки для образования устройства для впрыска, длина соединения между клапаном и ручным смазочным насосом не должна превышать 1 метр.

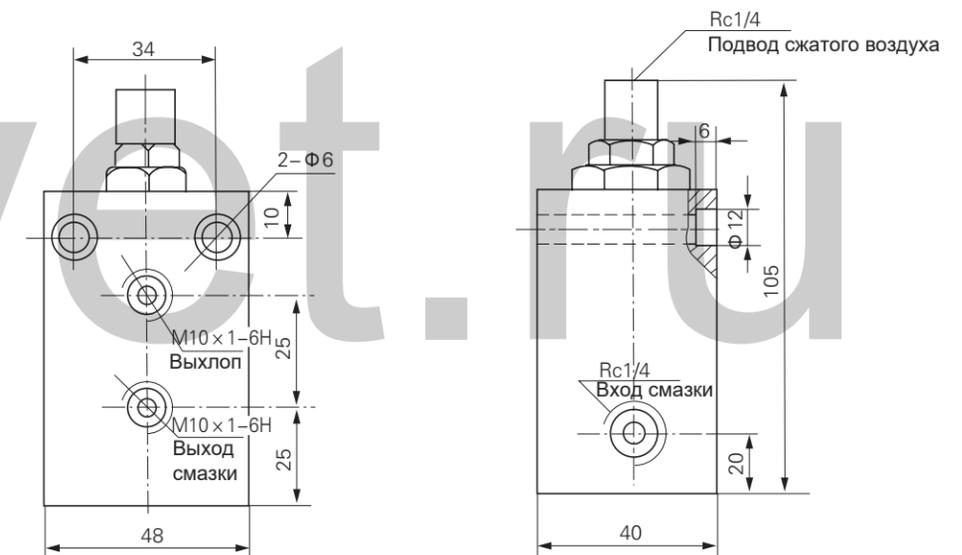


## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Давление воздуха, МПа	Типоразмер подвода воздуха DN	Масса, кг
GPF-8	0.45~0.6	8	1.1

В качестве среды используется консистентная смазка с пенетрацией не ниже 300 (25°C, 150 г) 1/10 мм.

## 3. РАЗМЕРЫ

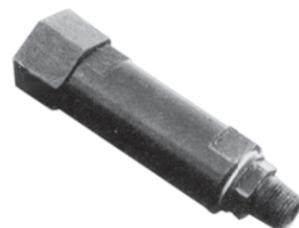


## 4. ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

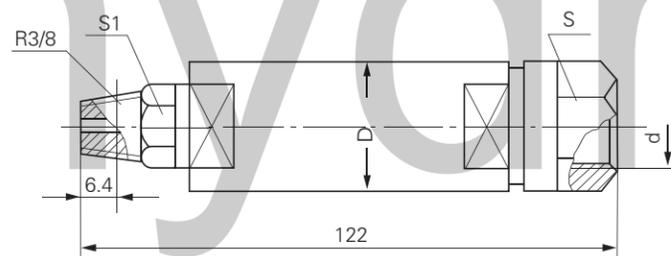
- Используемая консистентная смазка должна быть отфильтрованной, однородной по текстуре и в пределах указанного диапазона проникновения конуса.
- В пневматическом трубопроводе должен быть установлен блок подготовки сжатого воздуха, состоящий из трех частей (фильтр, регулятор, влагоотделитель), чтобы воздух был чистым, сухим и сбалансированным.
- Воздух не должен попадать в инфузионную трубку, чтобы не влиять на распыление.

**1. ОПИСАНИЕ**

Поверхностный амортизатор давления густой смазки типа GJQ подходит для системы смазки с номинальным давлением 10 МПа. Он устанавливается перед манометром, чтобы уменьшить колебания указателя манометра, на которые воздействует смазка под давлением, и предотвратить попадание смазки не вход в манометр.

**2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Модель	Номинальное давление, МПа	d	Размеры			Масса, кг
			D	S	S1	
GJQ-J14	10	M14x1.5-6H	32	22	22	0.47
GJQ-J20		M20x1.5-6H		32		0.52

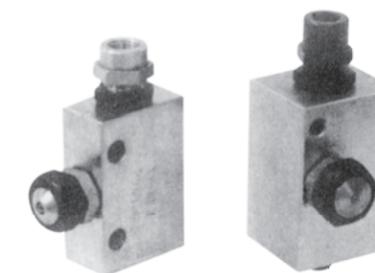
**3. РАЗМЕРЫ****4. КОД ЗАКАЗА**

GJQ - J 14(J20)

- Резьба M14x1.5-6H или резьба M20x1.5-6H
- Номинальное давление 10 МПа
- Демпфер для манометра в системах подачи густой смазки

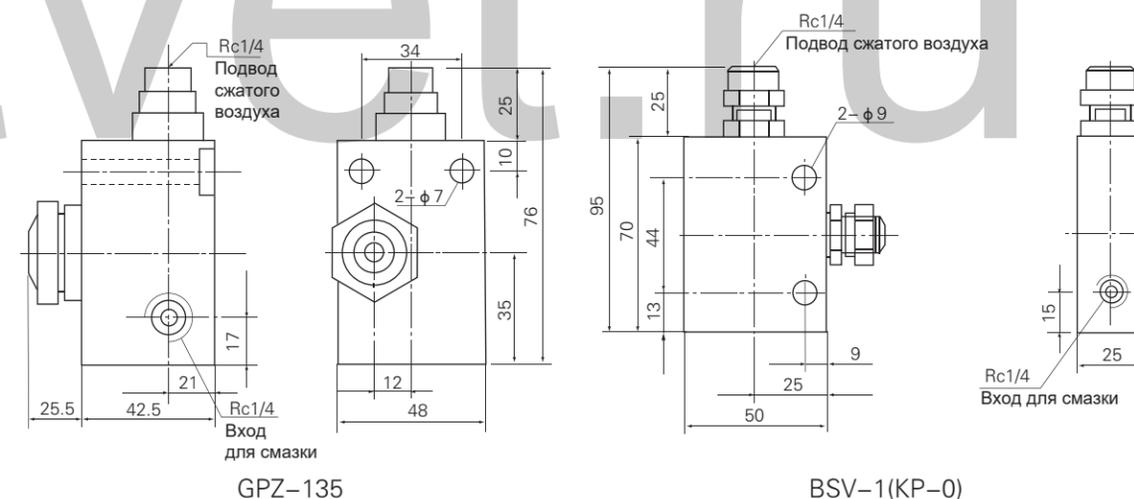
**1. ОПИСАНИЕ**

Подходит для смазывания больших открытых зубчатых передач (таких как шаровые мельницы, вращающиеся печи, экскаваторы, распределители доменных печей и т. д.), а также стальных тросов и цепей в металлургической, горнодобывающей, цементной, химической, бумажной и других отраслях промышленности. Он имеет характеристики распыления смазки в определенном пространстве, направленного, количественного и равномерного на поверхность трения для смазки.

**2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Модель	Расстояние для впрыска, мм	Диаметр распыления, мм	Минимально необходимое количество масла, мл	Минимальное необходимое давление, МПа	Давление сжатого воздуха, МПа	Расход воздуха, л/мин	Масса, кг
GPZ-135	200	135	3.0	1.0	0.45	420	1.3
BSV-1	200	120	1.5	1.5	0.5	380	0.7
KP-0	250	110	1.5	1.5	0.45	200	0.7

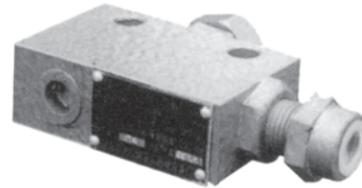
В качестве среды используется консистентная смазка (NLGI0#~1#) с пенетрацией 310~400 (25°C, 150 г) 1/10 мм или промышленное смазочное масло с классом вязкости выше N120.

**3. РАЗМЕРЫ****4. ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

- Используемая консистентная смазка должна быть отфильтрованной, однородной по текстуре и находиться в пределах указанного диапазона консистентной смазки или масла.
- В пневматическом трубопроводе должен быть установлен блок подготовки сжатого воздуха, состоящий из трех частей (фильтр, регулятор, влагоотделитель), чтобы воздух был чистым, сухим и сбалансированным.
- Воздух не должен попадать в инфузионную трубку, чтобы не влиять на распыление.

### 1. ОПИСАНИЕ

Подходит для смазывания больших открытых зубчатых передач (таких как шаровые мельницы, вращающиеся печи, экскаваторы, распределители доменных печей и т. д.), а также тросов и цепей в металлургической, горнодобывающей, цементной, химической, бумажной и других отраслях промышленности. Клапан распыляет смазку на поверхность трения в определенном направлении, количественным и равномерным образом на определенном расстоянии.

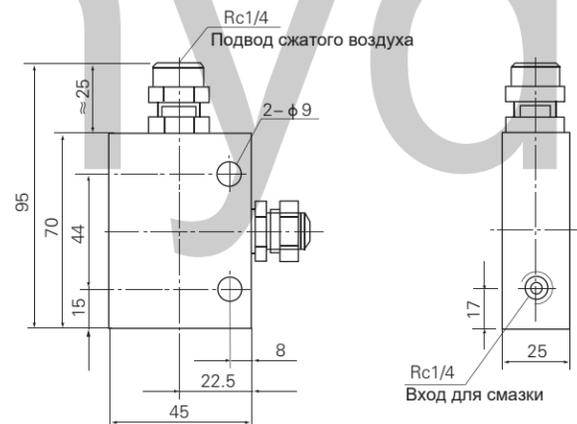


### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Раб. давление, МПа	Расстояние впрыска, мм	Диаметр распыления, мм	Минимальное количество масла, мл	Минимальное давление, МПа	Давление сжатого воздуха, МПа	Расход воздуха, л/мин	Масса, кг
PF-200	10	200	120	1.5	1.5	0.5	380	0.7

В качестве среды используется консистентная смазка (NLGI0#-1#) с конусностью проникновения 265-385 (25°C, 150 г) 1/10 мм или индустриальное смазочное масло с классом вязкости выше N120.

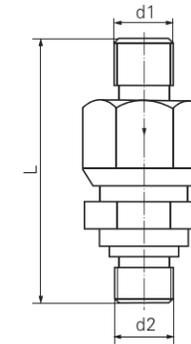
### 3. РАЗМЕРЫ



### 4. ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- Используемая консистентная смазка должна быть отфильтрованной, однородной по текстуре и использоваться в пределах указанного диапазона пенетрации и класса вязкости.
- В пневматическом трубопроводе должен быть установлен блок подготовки сжатого воздуха, состоящий из трех частей (фильтр, регулятор, влагоотделитель), чтобы воздух был чистым, сухим и сбалансированным.
- Воздух не должен попадать в инфузионную трубку, чтобы не влиять на распыление.

### 1. Обратный клапан типа DXF-K



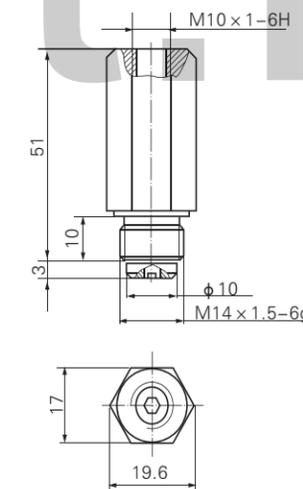
Модель	Диаметр трубы, мм	Ном. давление, МПа	d1	d2	L	Масса, кг
DXF-K8	8	16	M10x1-6g	M14x1.5-6g	34	0.15
DXF-K10	10		M14x1.5-6g	M16x1.5-6g	48	0.18
DXF-K12	12		M18x1.5-6g	M18x1.5-6g	60	0.24

Смазка или масло со значением вязкости 46 ~ 150 сСт с использованием среды с конусностью 250 ~ 350 (25 ° C, 150 г) 1/10 мм.

#### Пример кода для заказа:

DXF-K8 = обратный клапан с номинальным давлением 16 МПа и наружным диаметром трубы 8 мм;

### 2. Предохранительный клапан типа AF-K10



Модель	Ном. давление, МПа	Давление регулировки, МПа	Масса, кг
AF-K10	16	2~16	0.144

Смазка или масло со значением вязкости 46 ~ 150 сСт с использованием среды с конусностью 250 ~ 350 (25 ° C, 150 г) 1/10 мм.

#### Пример кода для заказа:

AF-K10 = предохранительный клапан с номинальным давлением 16 МПа, диаметром резьбы на выходе M10x1