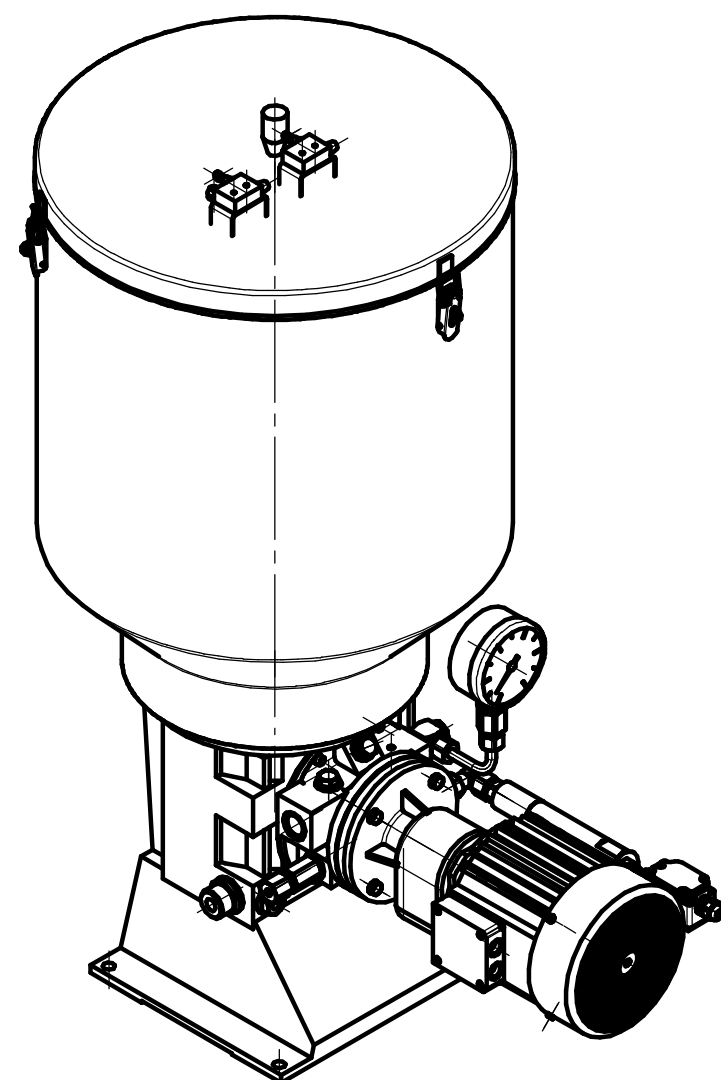
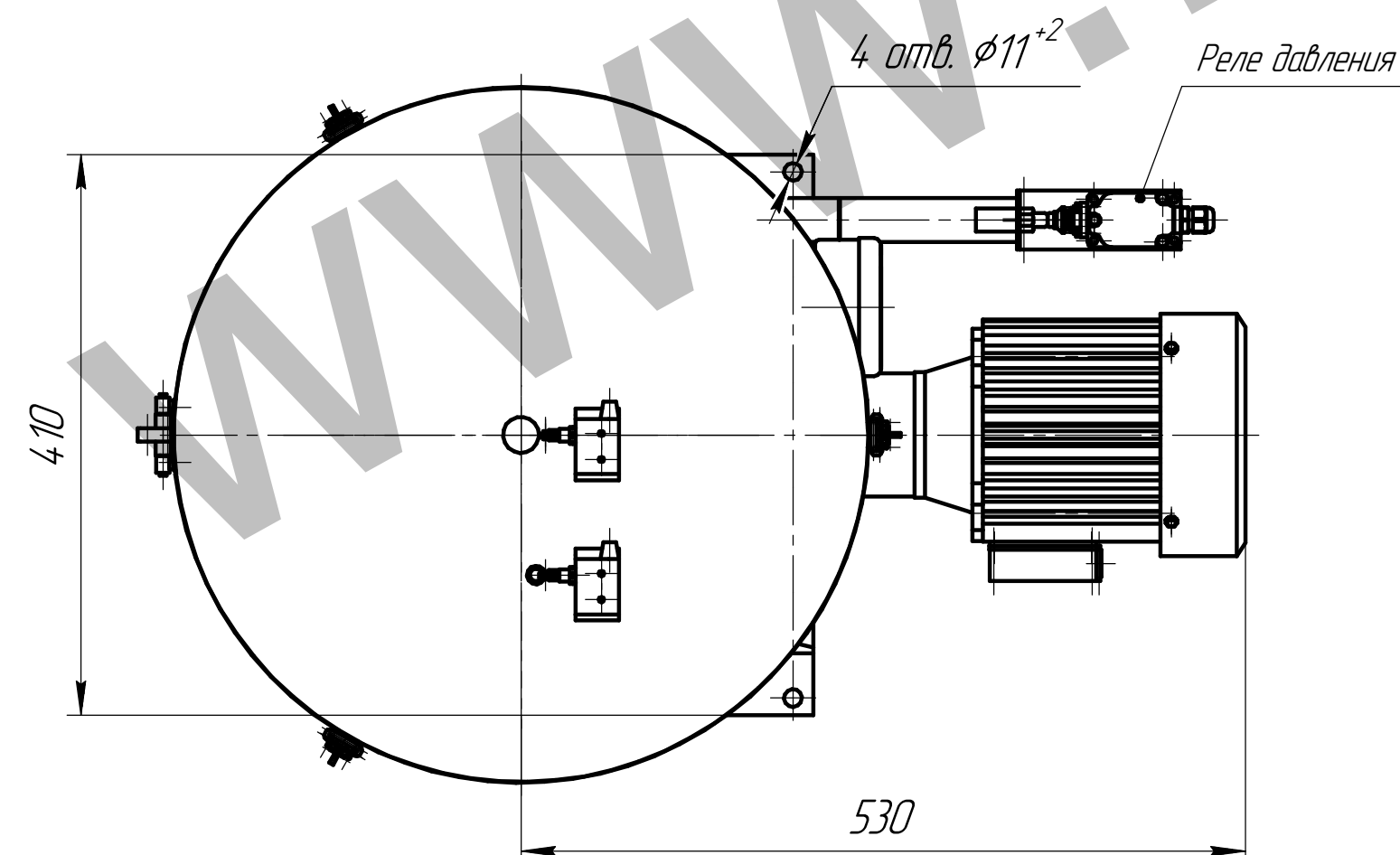


ИНВ. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	ИНВ. № дубл.	Подп. и дата



Уровень тах

Уровень тит

Заправка станции
M33x2

G3/4"

G3/4"

280 МПа

$p=40 \text{ МПа}$
 $Q=233 \text{ см}^3/\text{мин}$
 $N=0,75 \text{ кВт}$
 $n=1500 \text{ об/мин}$

М

Возврат смазки
отв. G3/4

Подача смазки Р
отв. G3/4



Техническая характеристика

Модель	Давление, МПа	Подача, см ³ /мин	Объём бака, дм ³ (л)	Электродвигатель	
				Мощность, кВт	Напряжение, В
ZPU-14G100	40	233	100	0,75	380

Смазочные материалы:
- пластичная смазка NLGI, класс
- жидкая, вязкость cSt,
Температура, °C

0-2
min 68
0...+80

					ZPU-14G100 BO			
					Станция пластичной смазки ZPU-14G Чертеж общего вида	Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата			90	1:5
Разраб.								
Пров.						Лист	Листов	1
Т.контр.								
Н.контр.						000 "Алькор Плюс"		
Чтл								